



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
Ersatz Fass 1,00 m	Kunden auftrag 2007-07-31	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		146548	73100	31419/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-12788	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT SANPAC 300	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.00-SP300	155237	24664	2	517.0
				Total	2 517.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
155237	0.016	0.84	1.56	0.015	0.006	18.49	12.23	2.57	
	Co	Cu	N						
155237	0.051	0.108	0.033						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

PRUEFERGEBNISSE UEBERNOMMEN VON 80310814000010

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates